

**Ackrediteringens omfattning**

**Kalibrering enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018**

Bergman Labora AB

Åkersberga

Ackrediteringsnummer

10546

A015179-001

**Längdrelaterade storheter**

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	ASTM E83 - 16		Töjningsmätare	0,02-400 mm	0,2 % dock lägst 0,6 µm		Ja	
	ISO 9513:2012		Töjningsmätare	0,02- 400 mm	0,2 % dock lägst 0,6 µm		Ja	

**Massarelaterade storheter**

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Hårdhet	ASTM E10-18	Brinell, vickers etc	Hårdhetsmätare	3-650 HB	1,5 %	Brinell	Ja	Avsnitt Annex A1: 4.3 undantaget
	ASTM E18-19	Brinell, vickers etc	Hårdhetsmätare	A-H, K, N, T, Y	1,0 %	Rockwell	Ja	Avsnitt 1.3.3 samt 1.4.4 undantagna
	ASTM E92-17	Brinell, vickers etc	Hårdhetsmätare	HV 0,1-100, HK0,1-2	1,3 %	Vickers/Knoop	Ja	Avsnitt 1.4.4 undantaget
	ISO 4545-2:2018	Brinell, vickers etc	Hårdhetsmätare	HK 0,1-2	1,5 %	Knoop	Ja	Avsnitt 5.3
	SS-EN ISO 6506-2:2019	Brinell, vickers etc	Hårdhetsmätare	3-650 HB	1,5 %	Brinell	Ja	Avsnitt 5.3.4.1 samt 5.3.4.2 undantagna
	SS-EN ISO 6507-2:2018	Brinell, vickers etc	Hårdhetsmätare	HV 0,1-100	1,3 %	Vickers	Ja	Avsnitt 5.3.2-5.3.4 undantagna

**Massarelaterade storheter**

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Hårdhet	SS-EN ISO 6508-2:2015	Brinell, vickers etc	Hårdhetsmätare	A-H, K, N, T, Y	1,0 %	Rockwell	Ja	Avsnitt 4.3 samt 6.2.2 undantagna
Kraft	ASTM E4 - 21		Dragprovningssmaskin	5 N - 1500 kN	0,13 %		Ja	
			Tryckprovningssmaskin	1000 kN – 5000 kN	0,85%		Ja	
			Tryckprovningssmaskin	5 N - 1500 kN	0,13 %		Ja	
	SS-EN ISO 7500-1:2018		Dragprovningssmaskin	5 N - 1500 kN	0,13 %		Ja	
			Tryckprovningssmaskin	1000 kN – 5000 kN	0,85%		Ja	
			Tryckprovningssmaskin	5 N - 1500 kN	0,13 %		Ja	
Slagseghet	ASTM E23 - 02		<b>Slagprovningssmaskin</b>	<b>181-320 J</b>	<b>8,9 J</b>	<b>Indirekt</b>	<b>Ja</b>	
			<b>Slagprovningssmaskin</b>	<b>30-750 J</b>	<b>5,0 J</b>	<b>Direkt</b>	<b>Ja</b>	
			<b>Slagprovningssmaskin</b>	<b>4-60 J</b>	<b>0,9 J</b>	<b>Indirekt</b>	<b>Ja</b>	
			<b>Slagprovningssmaskin</b>	<b>61-180 J</b>	<b>4,2 J</b>	<b>Indirekt</b>	<b>Ja</b>	
	ASTM E23 - 18		Slagprovningssmaskin	181-320 J	8,9 J	Indirekt	Ja	
			<b>Slagprovningssmaskin</b>	<b>30-750 J</b>	<b>5,0 J</b>	<b>Direkt</b>	<b>Ja</b>	
			Slagprovningssmaskin	4-60 J	0,9 J	Indirekt	Ja	
			Slagprovningssmaskin	61-180 J	4,2 J	Indirekt	Ja	
	SS-EN ISO 148-2:2016		Slagprovningssmaskin	15-250 J	0,8-8,9 J	Indirekt	Ja	
			Slagprovningssmaskin	30-750 J		Direkt	Ja	

Bästa mätförmågan, CMC, är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera, uttryckt som utvidgad mätosäkerhet. Detta motsvarar en täckningssannolikhet (konfidensnivå) av ungefär 95%.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.