

## Ackrediteringens omfattning

### Kalibreringslaboratorier

JK LAB Nordic AB

Åkersberga

Ackrediteringsnummer

10329

A014056-001

### Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Parameter</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Flex</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd		ASTM E83 - 16	Töjningsmätare	0,02-400 mm	0,2 % dock lägst 0,6 µm		Nej	Ja	
		ISO 9513:2012	Töjningsmätare	0,02- 400 mm	0,2 % dock lägst 0,6 µm		Nej	Ja	

### Massarelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Parameter</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Flex</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Kraft		ASTM E4 - 16	Dragprovningssmaskin	5 N - 1500 kN	0,13 %		Nej	Ja	
		ASTM E4 - 16	Tryckprovningssmaskin	1000 kN – 5000 kN	0,85%		Nej	Ja	
		ASTM E4 - 16	Tryckprovningssmaskin	5 N - 1500 kN	0,13 %		Nej	Ja	
		SS-EN ISO 7500-1:2018	Dragprovningssmaskin	5 N - 1500 kN	0,13 %		Nej	Ja	
		SS-EN ISO 7500-1:2018	Tryckprovningssmaskin	1000 kN – 5000 kN	0,85%		Nej	Ja	
		SS-EN ISO 7500-1:2018	Tryckprovningssmaskin	5 N - 1500 kN	0,13 %		Nej	Ja	
Slagseghet		ASTM E23 - 18	Slagprovningssmaskin	181-320 J	8,9 J	Indirekt	Nej	Ja	
		ASTM E23 - 18	Slagprovningssmaskin	30-750 J		Direkt	Nej	Ja	
		ASTM E23 - 18	Slagprovningssmaskin	4-60 J	0,9 J	Indirekt	Nej	Ja	

<b>Teknikområde</b>	<b>Parameter</b>	<b>Metod</b>	<b>Provtyp</b>	<b>Mätområde</b>	<b>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</b>	<b>Mätprincip</b>	<b>Flex</b>	<b>Fält</b>	<b>Anmärkning</b>
Slagseghet		<b>ASTM E23 - 18</b>	<b>Slagprovningssmaskin</b>	<b>61-180 J</b>	<b>4,2 J</b>	<b>Indirekt</b>	<b>Nej</b>	<b>Ja</b>	
		SS-EN ISO 148-2:2016	Slagprovningssmaskin	15-250 J	0,8-8,9 J	Indirekt	Nej	Ja	
		SS-EN ISO 148-2:2016	Slagprovningssmaskin	30-750 J		Direkt	Nej	Ja	
Hårdhet	<b>Brinell, vickers etc</b>	<b>SS-EN ISO 6506-2:2019</b>	<b>Hårdhetsmätare</b>	<b>3-650 HB</b>	<b>1,5 %</b>	<b>Brinell</b>	<b>Nej</b>	<b>Ja</b>	<b>Avsnitt 5.3.4.1 samt 5.3.4.2 undantagna</b>
	<b>Brinell, vickers etc</b>	<b>SS-EN ISO 6507-2:2018</b>	<b>Hårdhetsmätare</b>	<b>HV 0,1-100</b>	<b>1,3 %</b>	<b>Vickers</b>	<b>Nej</b>	<b>Ja</b>	<b>Avsnitt 5.3.2-5.3.4 undantagna</b>
	<b>Brinell, vickers etc</b>	<b>SS-EN ISO 6508-2:2015</b>	<b>Hårdhetsmätare</b>	<b>A-H, K, N, T, Y</b>	<b>1,0 %</b>	<b>Rockwell</b>	<b>Nej</b>	<b>Ja</b>	<b>Avsnitt 4.3 samt 6.2.2 undantagna</b>

Bästa mätförmågan, CMC, är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera, uttryckt som utvidgad mätosäkerhet. Detta motsvarar en täckningssannolikhet (konfidensnivå) av ungefär 95%.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.