

## Ackrediteringens omfattning

Provning enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

ÅF-Industry AB

Borlänge

Ackrediteringsnummer

10479

A013631-001

## Hållfasthetsprovning

Metod	Parameter	Mätprincip	Provtyp	Flex	Typ av flex	Fält	Anmärkning
SS-EN ISO 148-1	Slagprovning		Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 4136	Dragprovning		Svets	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 5173	Bockprovning		Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 5178	Dragprovning		Svets	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 6507-1	Hårdhetsprovning		Metalliska material	Ja	2	Nej	
		Vickers	Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 6892-1	Dragprovning		Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 9015-1	Hårdhetsprovning		Svets	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 9016	Slagprovning		Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 9017	Brytprovning		Metalliska material	Ja	2	Nej	Endast kälsvets
TDOK 2014:0586	Böjprovning		Metalliska material	Ja	2	Nej	
	Hårdhetsprovning		Svets	Ja	2	Nej	
TDOK 2014:0587	Böjprovning		Metalliska material	Ja	2	Nej	
	Brytprovning		Metalliska material	Ja	2	Nej	

## Materialprovning

Metod	Parameter	Mätprincip	Provtyp	Flex	Typ av flex	Fält	Anmärkning
Intern metod: 9.4.1.1. Utmattningsprovning av komponenter	Utmattningsprovning		Kompositer	Ja	2	Nej	
			Metalliska material	Ja	2	Nej	
			Polymera material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 17639	Makro, mikro		Svets	Ja	2	Nej	
TDOK 2014:0586	Makro		Metalliska material	Ja	2	Nej	

## Materialprovning

### Oförstörande provning

<i>Mätprincip</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Kravspecifikation</i>	<i>Flex</i>	<i>Typ av flex</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Magnetpulverprovning	SS-EN ISO 17638	Svets	SS-EN ISO 23278	Ja	2	Ja	
Penetrantprovning	SS-EN ISO 3452-1	Svets	SS-EN ISO 23277	Ja	2	Ja	
Radiografisk provning	SS-EN ISO 10675-1	Svets	SS-EN ISO 10675-1	Ja	2	Nej	
	SS-EN ISO 10675-2	Svets	SS-EN ISO 10675-2	Ja	2	Nej	
	SS-EN ISO 17636-1	Svets	SS-EN 13445-5	Ja	2	Nej	
		Svets	SS-EN 13480-5 + C2	Ja	2	Nej	
		Svets	SS-EN ISO 10675-1	Ja	2	Nej	
		Svets	SS-EN ISO 10675-2	Ja	2	Nej	
	SS-EN ISO 17636-2	Svets	SS-EN ISO 10675-1	Ja	2	Nej	
		Svets	SS-EN ISO 10675-2	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 5579	Svets	SS-EN ISO 18279	Ja	2	Nej		
Ultraljudsprovning	SS-EN ISO 17640	Svets	SS-EN ISO 11666	Ja	2	Ja	
	TRVINFRA-00015	Svets	TRVINFRA-00015	Ja	2	Ja	Begränsning: Nya svetsar (kapitel 14)
Visuell provning	SS-EN ISO 17637	Svets	SS-EN 13445-5	Ja	2	Ja	
		Svets	SS-EN 13480-5 + C2	Ja	2	Ja	
		Svets	SS-EN ISO 10042	Ja	2	Ja	
		Svets	SS-EN ISO 5817	Ja	2	Ja	

Ackrediteringens omfattning är flexibel enligt vad som anges i detta beslut. Det ackrediterade organet skall alltid kunna tillhandhålla en uppdaterad lista över den aktuella omfattningen för sin ackreditering.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.

#### Typ av flexibilitet

- 1: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod.
- 2: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod - Införa ny version och modifieringar av icke-standardiserad metod. Förfarandet ska vara likvärdigt - Införa ny parameter/komponent/undersökning - Införa nytt mätområde - Införa nytt material/nya produkter/matriser - Införa ny metod som är likvärdig med metoder som redan finns i ackrediteringsbeslutet