

Ackrediteringens omfattning

Kalibreringslaboratorier enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

Precision Solutions Nordic AB

Ljungby

Ackrediteringsnummer

10121

A013280-001

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	Intern metod; PSN-1, utg 8	Koordinatmätmaskin	0,1-1 m (längsta maskinaxel)	0,7+1,6·L µm		Ja	ISO 10360-2:2009
	Intern metod; PSN-1, utg 8	Koordinatmätmaskin	1,1 -20 m (längsta maskinaxel)	0,7+1·L µm		Ja	ISO 10360-2:2009
	Intern metod; PSN-2, utg 7	Planskivor	0,5-3 m (längsta sida)	2+0,53·L µm		Ja	DIN 876
	Intern metod; PSN-3, utg 5	Koordinatmätmaskin	0,1–1,5 m (längsta maskinaxel)	0,7+1,6·L µm		Ja	ISO 10360-2:2001

Bästa mätförmågan, CMC, är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera, uttryckt som utvidgad mätosäkerhet. Detta motsvarar en täcknings sannolikhet (konfidensnivå) av ungefär 95%.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.