

Ackrediteringens omfattning

Kalibreringslaboratorier enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

Precision Solutions Nordic AB

Ljungby

Ackrediteringsnummer

10121

A013280-001

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Flex</i>	<i>Typ av flex</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	Intern metod; PSN-1	Koordinatmätmaskin	0,1-2,3 m (längsta maskinaxel)	0,7+1,6·L µm		Ja	1	Ja	ISO 10360-2:2009
		Koordinatmätmaskin	2,3 -20 m (längsta maskinaxel)	0,7+1·L µm		Ja	1	Ja	ISO 10360-2:2009
	Intern metod; PSN-2	Planskivor	0,5-3 m (längsta sida)	2+0,53·L µm		Ja	1	Ja	DIN 876
	Intern metod; PSN-3	Koordinatmätmaskin	0,1-2,3 m (längsta maskinaxel)	0,7+1,6·L µm		Ja	1	Ja	ISO 10360-2:2001
	Intern metod; PSN-4	Koordinatmätmaskin	0,1- 20 m (längsta maskinaxel)	0,7 µm		Ja	1	Ja	ISO 10360-4:2000

Ackrediteringens omfattning är flexibel enligt vad som anges i detta beslut. Det ackrediterade organet skall alltid kunna tillhandhålla en uppdaterad lista över den aktuella omfattningen för sin ackreditering.

Bästa mätförmågan, CMC, är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera, uttryckt som utvidgad mätosäkerhet. Detta motsvarar en täckningssannolikhet (konfidensnivå) av ungefär 95%.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.

Typ av flexibilitet

- 1: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod
- 2: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod - Införa ny version och modifieringar av icke-standardiserad metod. Förfarandet ska vara likvärdigt