

Datum

Beteckning

2021-06-03

2020/1726

Ackrediteringens omfattning

Kalibreringslaboratorier enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

KmK instrument AB

Västerås

Ackrediteringsnummer

10106

A012526-001

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	KS1024 Utg 6		Drag- och tryckprovningssmaskiner	100-1800 mm	3,9+L/1000 µm		Ja	Längdmätning med passbit och laser
			Drag- och tryckprovningssmaskiner	10-500 mm	3+L/100 µm		Ja	Längdmätning med passbit

Massarelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Hårdhet	SS-EN ISO 6506-2:2019	Brinell, vickers etc	Hårdhetsmätare	Område 3-653 HB	1,2 %	Brinell	Ja	Avsnitt 5.3.4.1 samt 5.3.4.2 undantagna. CMC-värde är beroende på använt referenshårdhets block.

Massarelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Hårdhet	SS-EN ISO 6507-2:2018	Brinell, vickers etc	Hårdhetsmätare	HV 0,1 - HV 100	0,9 %	Vickers	Ja	Avsnitt 5.3.2 - 5.3.6 undantagna. CMC-värde är beroende på använt referenshårdhets block.
	SS-EN ISO 6508-2:2015	Brinell, vickers etc	Hårdhetsmätare	Skalorna: A-H, K, N, T	0,2 HR	Rockwell	Ja	Avsnitt 4.3 samt 6.2.2 undantagna. CMC-värde är beroende på använt referenshårdhets block.
Kraft	SS-EN ISO 7500-1:2018		Drag- och tryckprovningmaskiner	0,01 - 400 kN	0,1 %		Ja	Maskinklass 0,5 - 3,0 Kraftmätning med lastcell
			Drag- och tryckprovningmaskiner	400 - 750 kN	0,2 %		Ja	Maskinklass 0,5 - 3,0 Kraftmätning med lastcell

Bästa mätförmågan, CMC, är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera, uttryckt som utvidgad mätosäkerhet. Detta motsvarar en täcknings sannolikhet (konfidensnivå) av ungefär 95%.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.