

Ackrediteringens omfattning

Kalibrering enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

Trescal Sweden AB

Örnsköldsvik

Ackrediteringsnummer

0011

A003441-004

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Flex</i>	<i>Typ av flex</i>	<i>Fält</i>
Längd	Intern metod; 11-09	Gängring	100-150 mm	2,5 µm		Ja	2	Nej
		Gängring	1-50 mm	2,1 µm		Ja	2	Nej
		Gängring	150-200 mm	2,7 µm		Ja	2	Nej
		Gängring	200-250 mm	2,8 µm		Ja	2	Nej
		Gängring	50-100 mm	2,4 µm		Ja	2	Nej
	Intern metod; 11-11	Gängtolk	100-150 mm	2,6 µm		Ja	2	Nej
		Gängtolk	1-50 mm	2,3 µm		Ja	2	Nej
		Gängtolk	150-200 mm	2,7 µm		Ja	2	Nej
		Gängtolk	200-250 mm	2,9 µm		Ja	2	Nej
		Gängtolk	250-290 mm	3,0 µm		Ja	2	Nej
		Gängtolk	50-100 mm	2,4 µm		Ja	2	Nej
	Intern metod; 11-12	Cylindrisk ring	120-180 mm	1,0 µm		Ja	2	Nej
		Cylindrisk ring	1-3 mm	0,6 µm		Ja	2	Nej
		Cylindrisk ring	180-200 mm	1,1 µm		Ja	2	Nej
		Cylindrisk ring	200-250 mm	1,3 µm		Ja	2	Nej
		Cylindrisk ring	250-300 mm	1,5 µm		Ja	2	Nej
		Cylindrisk ring	3-50 mm	0,7 µm		Ja	2	Nej

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Flex</i>	<i>Typ av flex</i>	<i>Fält</i>
Längd	Intern metod; 11-12	Cylindrisk ring	50-80 mm	0,8 µm		Ja	2	Nej
		Cylindrisk ring	80-120 mm	0,9 µm		Ja	2	Nej
	Intern metod; 11-41	Cylindrisk tolk	100-150 mm	1,1 µm		Ja	2	Nej
		Cylindrisk tolk	1-25 mm	0,7 µm		Ja	2	Nej
		Cylindrisk tolk	150-250 mm	1,3 µm		Ja	2	Nej
		Cylindrisk tolk	25-50 mm	0,8 µm		Ja	2	Nej
		Cylindrisk tolk	50-75 mm	0,9 µm		Ja	2	Nej
		Cylindrisk tolk	75-100 mm	1,0 µm		Ja	2	Nej

Bästa mätförmågan, CMC, är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera, uttryckt som utvidgad mätosäkerhet. Detta motsvarar en täckningssannolikhet (konfidensnivå) av ungefär 95%.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.

Typ av flexibilitet

1: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod

2: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod - Införa ny version och modifieringar av icke-standardiserad metod. Förfarandet ska vara likvärdigt