

## Ackrediteringens omfattning

### Provningslaboratorier enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

Safe Control Materialteknik AB

Göteborg

Ackrediteringsnummer

5622

A003407-001

### Hållfasthetsprovning

<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Flex</i>	<i>Typ av flex</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
ASTM E10	Hårdhetsprovning	Brinell		Metalliska material	Ja	2	Nej	
ASTM E190	Bockprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	
ASTM E23	Slagprovning	Charpy		Metalliska material	Ja	2	Nej	
ASTM E290	Bockprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	
ASTM E384	Hårdhetsprovning	Vickers		Metalliska material	Ja	2	Nej	
ASTM E8/E8M	Dragprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN 1320	Brytprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN 910	Bockprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 148-1	Slagprovning	Charpy		Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 15630-1	Bockprovning			Armering	Ja	2	Nej	Kap 6 och 7
SS-EN ISO 15630-2	Dragprovning			Armering	Ja	2	Nej	Kap 7
SS-EN ISO 4136	Dragprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 5173	Bockprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 5178	Dragprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 6506-1	Hårdhetsprovning	Brinell		Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 6507-1	Hårdhetsprovning	Vickers		Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 6508-1	Hårdhetsprovning	Rockwell		Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 6892-1	Dragprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 7438	Bockprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	

SS-EN ISO 8491	Bockprovning			Metalliska material - Rör	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 8492	Plattningsprovning			Metalliska material - Rör	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 8493	Vidgningsprovning			Metalliska material - Rör	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 8495	Ring-vidgningsprovning			Metalliska material - Rör	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 8496	Ring-dragprovning			Metalliska material - Rör	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 9015-1	Hårdhetsprovning			Svets	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 9016	Slagprovning	Charpy		Svets	Ja	2	Nej	
SS-EN ISO 9017	Brytprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	

## Kemisk analys

<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Flex</i>	<i>Typ av flex</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
SS ISO 22262-1:2012	Asbest, identifiering	Microskopering		Fasta material	Nej		Nej	

## Kemisk analys

### Oorganisk kemi

<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Flex</i>	<i>Typ av flex</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
ASTM E1086:2014	Fosfor, P	OES	0,005-0,045 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 3
	Kisel, Si	OES	0,1-0,90 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 3
	Kol, C	OES	0,015-0,25 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 3
	Koppar, Cu	OES	0,01-0,30 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 3
	Krom, Cr	OES	16,0-23,0 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 3
	Kväve, N	OES	0,03-0,22 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 3
	Mangan, Mn	OES	0,05-2,0 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 3
	Molybden, Mo	OES	0,10-3,0%	Stål	Nej		Nej	SCMA 3
	Nickel, Ni	OES	8,0-13,0 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 3
	Svavel, S	OES	0,005-0,040%	Stål	Nej		Nej	SCMA 3
ASTM E415:2017	Aluminium, Al	OES	0,010 - 0,090 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2

ASTM E415:2017	Bor, B	OES	0,0004-0,007 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2
	Fosfor, P	OES	0,005 - 0,060 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2
	Kisel, Si	OES	0,05 - 0,50 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2
	Kol, C	OES	0,05 - 0,50 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2
	Koppar, Cu	OES	0,01 - 0,40 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2
	Krom, Cr	OES	0,02 - 0,45 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2
	Mangan, Mn	OES	0,20 - 1,50 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2
	Molybden, Mo	OES	0,02 - 0,40 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2
	Nickel, Ni	OES	0,02 - 0,50 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2
	Niob, Nb	OES	0,010 -0,90 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2
	Svavel, S	OES	0,005 - 0,055 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2
	Titan, Ti	OES	0,010 - 0,100 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2
	Vanadin, V	OES	0,01 - 0,17 %	Stål	Nej		Nej	SCMA 2

## Klimat- och miljötålighet

### Korrosionsprovning

Metod	Parameter	Mätprincip	Mätområde	Provtyp	Flex	Typ av flex	Fält	Anmärkning
ASTM A262	Interkristallin korrosion			Metalliska material	Ja	2	Nej	Metod B
	Strauss test			Metalliska material	Ja	2	Nej	Metod E
ASTM A923	Intermetalliska faser			Metalliska material	Ja	2	Nej	Metod C
ASTM G48	Korngränsfrättningsprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	Metod A och C
	Spaltkorrosion			Metalliska material	Ja	2	Nej	Metod B
ASTM G66	Interkristallin korrosion			Metalliska material	Ja	2	Nej	Aluminium
ASTM G67	Interkristallin korrosion			Metalliska material	Ja	2	Nej	Aluminium
ISO 9400	Korngränsfrättningsprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	Metod B
SS-EN ISO 3651-2	Korngränsfrättningsprovning			Metalliska material	Ja	2	Nej	

### Materialprovning

**Metallografi**

<b>Metod</b>	<b>Parameter</b>	<b>Mätprincip</b>	<b>Mätområde</b>	<b>Provtyp</b>	<b>Flex</b>	<b>Typ av flex</b>	<b>Fält</b>	<b>Anmärkning</b>
ASTM E562	Makro, mikro	Point grid			Ja	2	Nej	
Intern metod; SCMM 2	Makro, mikro			Metalliska material	Ja	2	Nej	
Intern metod; SCSEM 1	Makro, mikro			Metalliska material	Ja	2	Nej	
ISO 17639	Makro, mikro			Svets	Ja	2	Nej	
ISO 9042	Makro, mikro	Point grid		Stål	Ja	2	Nej	
SS-EN 1321	Makro, mikro			Svets	Ja	2	Nej	

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.

Typ av flexibilitet

1: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod.

2: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod - Införa ny version och modifieringar av icke-standardiserad metod. Förfarandet ska vara likvärdigt - Införa ny parameter/komponent/undersökning - Införa nytt mätområde - Införa nytt material/nya produkter/matriser - Införa ny metod som är likvärdig med metoder som redan finns i ackrediteringsbeslutet