

## Ackrediteringens omfattning

### Kalibrering enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

SM Kalibrering AB

Kulltorp

Ackrediteringsnummer

1887

A002002-001

### Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>	
Längd	Intern metod; BM1 Utg 8	Mikrometer	0-500 mm	2,0 µm		Nej	Avmått upp till 500mm. Mätspindel 0-50mm.	
	Intern metod; GR1 Utg 7	Gängring	6 – 200 mm	2,5 µm		Nej		
	Intern metod; GT1 Utg 8	Gängtolk	1,5 – 200 mm	2,6 µm		Nej		
	Intern metod; HT1 Utg 8	Cylindrisk tolk	1 – 150 mm	0,6 µm		Nej	Slät	
	Intern metod; IR1 Utg 8	Cylindrisk ring	4 – 250 mm	0,8 µm		Nej	Slät	
	<b>Intern metod; PB1 Utg 8</b>	<b>Passbit</b>	<b>0,1 – 100 mm</b>	<b>0,05 µm</b>			<b>Nej</b>	<b>Keramik: Grad 0</b>
		<b>Passbit</b>	<b>0,1 – 100 mm</b>	<b>0,07 µm</b>			<b>Nej</b>	<b>Keramik: Grad 1</b>
		<b>Passbit</b>	<b>0,1 – 100 mm</b>	<b>0,07 µm</b>			<b>Nej</b>	<b>Keramik: Grad 2</b>
		<b>Passbit</b>	<b>0,1 – 250 mm</b>	<b>0,05 µm</b>			<b>Nej</b>	<b>Stål: grad 0</b>
		<b>Passbit</b>	<b>0,1 – 250 mm</b>	<b>0,07 µm</b>			<b>Nej</b>	<b>Stål: grad 1</b>
		<b>Passbit</b>	<b>0,1 – 250 mm</b>	<b>0,07 µm</b>			<b>Nej</b>	<b>Stål: grad 2</b>
	Intern metod; SM1 Utg 5	Skjutmått	>150 - 1000 mm	40 µm			Nej	Digital
		Skjutmått	>150 - 1000 mm	70 µm			Nej	Nonie
		Skjutmått	0-150 mm	13 µm			Nej	Digital
Skjutmått		0-150 mm	30 µm			Nej	Nonie	

### Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	Intern metod; SM2 Utg 4	Skjutmått	0-150 mm	50 µm		Nej	Digital
		Skjutmått	0-150 mm	60 µm		Nej	Nonie

Bästa mätförmågan, CMC, är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera, uttryckt som utvidgad mätosäkerhet. Detta motsvarar en täcknings sannolikhet (konfidensnivå) av ungefär 95%.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.