

Ackrediteringens omfattning

Provning enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

Alleima Tube AB

Sandviken

Ackrediteringsnummer

1636

Analyslaboratoriet, 4380

A001539-001

Kemisk analys

Oorganisk kemi

Metod	Parameter	Mätprincip	Mätområde	Provtyp	Flex	Typ av flex	Fält
ASTM E1019	Kol, C	Förbränning	0,003 – 0,25 wt %	Järn/Järnlegeringar	Ja	1	Nej
		Förbränning	0,003 – 0,25 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		Förbränning	0,003 – 0,25 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Kväve, N	Förbränning	0,001 – 0,6 wt %	Järn/Järnlegeringar	Ja	1	Nej
		Förbränning	0,001 – 0,6 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		Förbränning	0,001 – 0,6 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Svavel, S	Förbränning	0,0005 – 0,030 wt %	Järn/Järnlegeringar	Ja	1	Nej
		Förbränning	0,0005 – 0,030 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		Förbränning	0,0005 – 0,030 wt %	Stål	Ja	1	Nej
ASTM E1085, mod	Fosfor, P	XRF	0,003 – 0,08 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Kisel, Si	XRF	0,01 – 1,5 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Koppar, Cu	XRF	0,03 – 0,6 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Krom, Cr	XRF	0,01 – 10 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Mangan, Mn	XRF	0,01 – 1,5 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Molybden, Mo	XRF	0,01 – 1,5 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Nickel, Ni	XRF	0,01 – 3,0 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Vanadin, V	XRF	0,005 – 0,4 wt %	Stål	Ja	1	Nej
ASTM E1086, mod	Aluminium, Al	OES	0,005 – 0,050 wt %	Stål	Ja	1	Nej
		OES	0,005 – 0,5 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
	Bor, B	OES	0,0004 – 0,02 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		OES	0,0010 – 0,0040 wt %	Stål	Ja	1	Nej

Kemisk analys

Oorganisk kemi

<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Flex</i>	<i>Typ av flex</i>	<i>Fält</i>
ASTM E1086, mod	Kol, C	OES	0,005 – 0,25 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Svavel, S	OES	0,003 – 0,065 wt %	Stål	Ja	1	Nej
ASTM E415, mod	Aluminium, Al	OES	0,006 – 0,10 wt %	Stål	Ja	1	Nej
ASTM E572, mod/SS-EN 10315	Aluminium, Al	XRF	0,4 – 2,0 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		XRF	0,003 – 0,05 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
	Fosfor, P	XRF	0,010 – 0,030 wt %	Stål	Ja	1	Nej
		XRF	0,1 – 20 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
	Järn, Fe	XRF	0,05 – 2,0 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
	Kisel, Si	XRF	0,10 – 2,0 wt %	Stål	Ja	1	Nej
		XRF	0,010 – 1,0 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Kobolt, Co	XRF	0,010 – 2,0 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		XRF	0,010 – 2,0 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
	Koppar, Cu	XRF	0,010 – 2,0 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		XRF	0,060 – 3,5 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Krom, Cr	XRF	10 – 25 wt %	Stål	Ja	1	Nej
		XRF	10 – 30 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
	Mangan, Mn	XRF	0,01 – 5,0 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		XRF	0,30 – 5,5 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Molybden, Mo	XRF	0,01 – 5,0 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		XRF	0,02 – 6,0 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Nickel, Ni	XRF	0,01 – 48 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Nickel, Ni (rest)	XRF	50 – 100 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
	Niob, Nb	XRF	0,01 – 5,0 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
XRF		0,03 – 1,3 wt %	Stål	Ja	1	Nej	
Tantal, Ta	XRF	0,01 – 0,5 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej	
Titan, Ti	XRF	0,005 – 2,0 wt %	Stål	Ja	1	Nej	
	XRF	0,01 – 3,0 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej	

Kemisk analys

Oorganisk kemi

<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Flex</i>	<i>Typ av flex</i>	<i>Fält</i>
ASTM E572, mod/SS-EN 10315	Vanadin, V	XRF	0,02 – 0,25 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Wolfram, W	XRF	0,01 – 4,0 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
Intern metod; GAAS,K726	Bly, Pb	GFAA	1 – 6 µg/g	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		GFAA	1 – 6 µg/g	Stål	Ja	1	Nej
SS-EN ISO 15350	Kol, C	Förbränning	0,003 – 0,25 wt %	Järn/Järnlegeringar	Ja	1	Nej
		Förbränning	0,003 – 0,25 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		Förbränning	0,003 – 0,25 wt %	Stål	Ja	1	Nej
	Svavel, S	Förbränning	0,0005 – 0,030 wt %	Järn/Järnlegeringar	Ja	1	Nej
		Förbränning	0,0005 – 0,030 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		Förbränning	0,0005 – 0,030 wt %	Stål	Ja	1	Nej
SS-EN ISO 15351	Kväve, N	Förbränning	0,001 – 0,6 wt %	Järn/Järnlegeringar	Ja	1	Nej
		Förbränning	0,001 – 0,6 wt %	Nickel/Nickellegeringar	Ja	1	Nej
		Förbränning	0,001 – 0,6 wt %	Stål	Ja	1	Nej

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.

Typ av flexibilitet

1: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod.

2: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod - Införa ny version och modifieringar av icke-standardiserad metod. Förfarandet ska vara likvärdigt - Införa ny parameter/komponent/undersökning - Införa nytt mätområde - Införa nytt material/nya produkter/matriser - Införa ny metod som är likvärdig med metoder som redan finns i ackrediteringsbeslutet