

Datum

Beteckning

2023-02-28

2021/2723

Ackrediteringens omfattning

Kalibreringslaboratorier enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

MITUTOYO Scandinavia AB

Upplands Väsby

Ackrediteringsnummer

1794

A001400-001

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	Intern metod; KI CMM, datum 200303 Utg 1.0.0	Koordinatmätmaskin	X-axel ≤ 1,5 m	0,4 μm+2*10 ⁻⁶ L		Ja	Metoden bygger på SS-EN ISO 10360-2:2002, 10360-4:2000
		Koordinatmätmaskin	X-axel ≤ 4,0 m	0,55 μm+1,4*10 ⁻⁶ L		Ja	Metoden bygger på SS-EN ISO 10360-2:2009, 10360-4:2000, 10360-5:2020
		Koordinatmätmaskin	Y-axel ≤ 3,0 m	0,4 μm+2*10 ⁻⁶ L		Ja	Metoden bygger på SS-EN ISO 10360-2:2002, 10360-4:2000
		Koordinatmätmaskin	Y-axel ≤ 6,0 m	0,55 μm+1,4*10 ⁻⁶ L		Ja	Metoden bygger på SS-EN ISO 10360-2:2009, 10360-4:2000, 10360-5:2020
		Koordinatmätmaskin	Z-axel ≤ 1,5 m	0,4 μm+2*10 ⁻⁶ L		Ja	Metoden bygger på SS-EN ISO 10360-2:2002, 10360-4:2000

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	Intern metod; KI CMM, datum 200303 Utg 1.0.0	Koordinatmätmaskin	Z-axel ≤ 2,0 m	0,55 μm+1,4*10 ⁻⁶ L		Ja	Metoden bygger på SS-EN ISO 10360-2:2009, 10360-4:2000, 10360-5:2020
	Intern metod; KI PB 0-100, datum 190124 Utg 0.1.0	Passbit	0,5 - 25 mm	0,07 μm		Nej	
		Passbit	25 - 50 mm	0,08 μm		Nej	
		Passbit	50 - 75 mm	0,09 μm		Nej	
		Passbit	75 - 100 mm	0,10 μm		Nej	

Bästa mätförmågan, CMC, är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera, uttryckt som utvidgad mätosäkerhet. Detta motsvarar en täckningssannolikhet (konfidensnivå) av ungefär 95%.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.