

## Ackrediteringens omfattning

### Provning enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

WesDyne Sweden

Täby

Ackrediteringsnummer

1322

A001205-001

## Materialprovning

### Oförstörande provning

| <i>Mätprincip</i>    | <i>Metod</i>  | <i>Provtyp</i>  | <i>Kravspecifikation</i>  | <i>Flex</i> | <i>Typ av flex</i> | <i>Fält</i> |
|----------------------|---|-----------------|---|-------------|--------------------|-------------|
| Magnetpulverprovning | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Enligt procedur | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Ja          | 2                  | Ja          |
|                      | SS-EN 10228-1   | Stång, smide    | SS-EN 10228-1   | Ja          | 2                  | Ja          |
|                      | SS-EN ISO 17638   | Svets, material | SS-EN ISO 23278   | Ja          | 2                  | Ja          |
|                      | SS-EN ISO 9934-1  | Svets, material | SS-EN ISO 23278   | Ja          | 2                  | Ja          |
| Penetrantprovning    | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Enligt procedur | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Ja          | 2                  | Ja          |
|                      | SS-EN 10228-2   | Stång, smide    | SS-EN 10228-2   | Ja          | 2                  | Ja          |
|                      | SS-EN 3452-1  | Svets, material | SS-EN ISO 23277   | Ja          | 2                  | Ja          |
| Ultraljudsprovning   | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Enligt procedur | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Ja          | 2                  | Ja          |
| Virvelströmsprovning | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Enligt procedur | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Ja          | 2                  | Ja          |
|                      | SS-EN ISO 17643   | Svets           |   | Ja          | 2                  | Ja          |
| Visuell provning     | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Enligt procedur | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Ja          | 2                  | Ja          |
|                      | SS-EN ISO 17637   | Svets           | SS-EN ISO 10042   | Ja          | 2                  | Ja          |
|                      |   | Svets           | SS-EN ISO 5817  | Ja          | 2                  | Ja          |

Ackrediteringens omfattning är flexibel enligt vad som anges i detta beslut. Det ackrediterade organet skall alltid kunna tillhandhålla en uppdaterad lista över den aktuella omfattningen för sin ackreditering.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.

Typ av flexibilitet

1: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod.

2: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod - Införa ny version och modifieringar av icke-standardiserad metod. Förfarandet ska vara likvärdigt - Införa ny parameter/komponent/undersökning - Införa nytt mätområde - Införa nytt material/nya produkter/matriser - Införa ny metod som är likvärdig med metoder som redan finns i ackrediteringsbeslutet