

## Ackrediteringens omfattning

### Kalibreringslaboratorier enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

Pentronic AB

Västervik

Ackrediteringsnummer

0076

Gunnebo

A000508-001

### Elektricitet och magnetism

<i>Teknikområde</i>	<i>Parameter</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>
Ström	DC	Intern metod; 1.31, utg 1.3	Strömvisande	0,001 – 2mA	40mA		Nej
	DC	Intern metod; 1.31, utg 1.3	Strömvisande	2 – 20mA	400mA		Nej

### Temperatur

<i>Teknikområde</i>	<i>Parameter</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>
Temperatur	Resistans	Intern metod; 2.50 utg 2.0	Resistanstermometer	0,01 °C	0,0016 °C	Vatten	Nej
	Resistans	Intern metod; 2.50 utg 2.0	Resistanstermometer	156,5985 °C	0,003 °C	Indium	Nej
	Resistans	Intern metod; 2.50 utg 2.0	Resistanstermometer	231,928 °C	0,004 °C	Tenn	Nej
	Resistans	Intern metod; 2.50 utg 2.0	Resistanstermometer	29,7646 °C	0,002 °C	Gallium	Nej
	Resistans	Intern metod; 2.50 utg 2.0	Resistanstermometer	-38,8344 °C	0,002 °C	Kvicksilver	Nej
	Resistans	Intern metod; 2.50 utg 2.0	Resistanstermometer	419,527 °C	0,005 °C	Zink	Nej
	Resistans	Intern metod; 2.50 utg 2.0	Resistanstermometer	660,323 °C	0,008 °C	Aluminium	Nej

**Bilaga 1**

Datum

Beteckning

2021-03-26

2019/2871

<b>Teknikområde</b>	<b>Parameter</b>	<b>Metod</b>	<b>Provtyp</b>	<b>Mätområde</b>	<b>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</b>	<b>Mätprincip</b>	<b>Fält</b>
Temperatur	Kontaktbar	Intern metod; 2.60 Utg 1.7	Resistanstermometer	200 – 550 °C	0,02 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 2.60 Utg 1.7	Resistanstermometer	550 – 650 °C	0,1 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 2.60 Utg 1.7	Resistanstermometer	-80 – 200 °C	0,015 °C		Nej
	Resistans	Intern metod; 2.85 utg 1.0	Temperaturvisande	-200 - 850 °C	0,015 °C		Nej
		Intern metod; 3.50 Utg 1.6	Termoelement	156,5985 °C	0,07 °C	Indium	Nej
		Intern metod; 3.50 Utg 1.6	Termoelement	231,928 °C	0,07 °C	Tenn	Nej
		Intern metod; 3.50 Utg 1.6	Termoelement	419,527 °C	0,1 °C	Zink	Nej
		Intern metod; 3.50 Utg 1.6	Termoelement	660,323 °C	0,1 °C	Aluminium	Nej
		Intern metod; 3.50 Utg 1.6	Termoelement	961,78 °C	0,1 °C	Silver	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 3.50 Utg 1.6	Termoelement	156,5985 °C	0,07 °C	Indium	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 3.50 Utg 1.6	Termoelement	231,928 °C	0,07 °C	Tenn	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 3.50 Utg 1.6	Termoelement	419,527 °C	0,1 °C	Zink	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 3.50 Utg 1.6	Termoelement	660,323 °C	0,1 °C	Aluminium	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 3.50 Utg 1.6	Termoelement	961,78 °C	0,1 °C	Silver	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 3.60 Utg 1.9	Termoelement	1100 – 1200 °C	1 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 3.60 Utg 1.9	Termoelement	550 – 650 °C	0,1 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 3.60 Utg 1.9	Termoelement	650 – 1100 °C	0,7 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 3.60 Utg 1.9	Termoelement	-80 – 550 °C	0,07 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 3.84 utg 1.2	Temperaturvisande	-200 - 1750 °C	0,1 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.11 utg 1.0	Temperaturvisande	-200 – 850 °C	0,015 °C		Nej
Kontaktbar	Intern metod; 5.21 utg 1.4	Temperaturvisande	-200 – 1750 °C	0,07 °C		Nej	

**Bilaga 1**

Datum

Beteckning

2021-03-26

2019/2871

<b>Teknikområde</b>	<b>Parameter</b>	<b>Metod</b>	<b>Provtyp</b>	<b>Mätområde</b>	<b>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</b>	<b>Mätprincip</b>	<b>Fält</b>
Temperatur	Kontaktbar	Intern metod; 5.50 utg 1.5	Temperaturvisande	0,01 °C	0,0016 °C	Vatten	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.50 utg 1.5	Temperaturvisande	156,5985 °C	0,003 °C	Indium	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.50 utg 1.5	Temperaturvisande	231,928 °C	0,004 °C	Tenn	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.50 utg 1.5	Temperaturvisande	29,7646 °C	0,002 °C	Gallium	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.50 utg 1.5	Temperaturvisande	-38,8344 °C	0,002 °C	Kvicksilver	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.50 utg 1.5	Temperaturvisande	419,527 °C	0,005 °C	Zink	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.50 utg 1.5	Temperaturvisande	660,323 °C	0,008 °C	Aluminium	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.50 utg 1.5	Temperaturvisande	961,78 °C	0,1 (med t/e) °C	Silver	Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.60 Utg 1.8	Temperaturvisande	1100 – 1200 °C	1 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.60 Utg 1.8	Temperaturvisande	200 – 550 °C	0,02 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.60 Utg 1.8	Temperaturvisande	550 – 650 °C	0,1 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.60 Utg 1.8	Temperaturvisande	650 – 1100 °C	0,7 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 5.60 Utg 1.8	Temperaturvisande	-80 – 200 °C	0,015 °C		Nej
	Beröringsfri	Intern metod; 5.81 utg 1.1	Temperaturvisande	0 – 200 °C	2 °C		Nej
	Beröringsfri	Intern metod; 5.83 utg 1.5	Temperaturvisande	-10 – 550 °C	3 °C		Nej

<i>Teknikområde</i>	<i>Parameter</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>
Temperatur	Kontaktbar	Intern metod; 6.20 Utg 1.5	Blockkalibrator	>200 – 650 °C	0,2 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 6.20 Utg 1.5	Blockkalibrator	>650 – 1100 °C	1 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 6.20 Utg 1.5	Blockkalibrator	-80 – 200 °C	0,1 °C		Nej
	Kontaktbar	Intern metod; 7.10 Utg 1.1	Temperaturvisande	-200 – 1750 °C	0,1 °C		Ja
	Kontaktbar	Intern metod; 7.40 Utg 1.0	Temperaturvisande	400 – 650 °C	0,2 °C		Ja
	Kontaktbar	Intern metod; 7.40 Utg 1.0	Temperaturvisande	650 – 1200 °C	1 °C		Ja
	Kontaktbar	Intern metod; 7.40 Utg 1.0	Temperaturvisande	-80 – 400 °C	0,1 °C		Ja
	Kontaktbar	Intern metod; 7.60 Utg 1.0	Temperaturvisande	400 – 650 °C	0,2 °C		Ja
	Kontaktbar	Intern metod; 7.60 Utg 1.0	Temperaturvisande	650 – 1200 °C	1 °C		Ja
	Kontaktbar	Intern metod; 7.60 Utg 1.0	Temperaturvisande	-80 – 400 °C	0,1 °C		Ja
	Beröringsfri	Intern metod; 7.80 Utg 1.1	Temperaturvisande	-10 – 550 °C	5 °C		Ja

Bästa mätförmågan, CMC, är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera, uttryckt som utvidgad mätosäkerhet. Detta motsvarar en täckningssannolikhet (konfidensnivå) av ungefär 95%.