

Datum

Beteckning

2024-09-20

2023/1021

Oförstörande provning

| Mätprincip | Metod | Provtyp | Kravspecifikation | Flex | Typ av flex | Fält |
|----------------------|------------------|---|--------------------------|---|--------------------|-------------|
| Magnetpulverprovning | SS-EN ISO 9934-1 | Gjutgods | KBM | Ja | 2 | Ja |
| | | Gjutgods | SS-EN 1369 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets, material | SS-EN ISO 23278 | Ja | 2 | Ja |
| Penetrantprovning | ASME V | Svets | ASME B31.1 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | ASME B31.3 | Ja | 2 | Ja |
| | | Stång, smide | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets, material | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Gjutgods | ASME VIII | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets, material | ASME VIII | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets, material | KBM | Ja | 2 | Ja |
| | | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Enligt procedur | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Ja | 2 |
| | SS-EN ISO 3452-1 | Svets, material | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Gjutgods | ASME VIII | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets, material | ASME VIII | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets, material | KBM | Ja | 2 | Ja |
| | | Gjutgods | SS-EN 1011-8 | Ja | 2 | Ja |
| | | Stång, smide | SS-EN 10228-2 | Ja | 2 | Ja |
| | | Gjutgods | SS-EN 1371-1 | Ja | 2 | Ja |
| Gjutgods | | SS-EN 1371-2 | Ja | 2 | Ja | |
| Svets, material | SS-EN ISO 23277 | Ja | 2 | Ja | | |

Datum

Beteckning

2024-09-20

2023/1021

Oförstörande provning

| Mätprincip | Metod | Provtyp | Kravspecifikation | Flex | Typ av flex | Fält |
|-----------------------|---|-----------------|---|-------------|--------------------|-------------|
| Penetrantprovning | SS-EN ISO 3452-5 | Svets, material | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets, material | ASME VIII | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets, material | KBM | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets, material | SS-EN ISO 23277 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN ISO 3452-6 | Svets, material | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets, material | ASME VIII | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets, material | KBM | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets, material | SS-EN ISO 23277 | Ja | 2 | Ja |
| Radiografisk provning | ASME V | Svets | ASME B31.3 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | ASME VIII | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | IIW Reference radiographs | Ja | 2 | Ja |
| | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Enligt procedur | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN ISO 17636-1 | Svets | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | ASME VIII | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | EN 13458-2 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | IIW Reference radiographs | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 1251-2 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 12952 | Ja | 2 | Ja |
| | Svets | SS-EN 12953 | Ja | 2 | Ja | |

Datum

Beteckning

2024-09-20

2023/1021

Oförstörande provning

| Mätprincip | Metod | Provtyp | Kravspecifikation | Flex | Typ av flex | Fält |
|-----------------------|-------------------|----------------|--------------------------|-------------|--------------------|-------------|
| Radiografisk provning | SS-EN ISO 17636-1 | Svets | SS-EN 12972 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 13133 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 13134 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 13445 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 13480 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 13530-2 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 14015 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN ISO 10675-1 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN ISO 10675-2 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN ISO 17636-2 | Svets | SS-EN 12972 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 13445 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 13480 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN ISO 10675-1 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN ISO 10675-2 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN ISO 5579 | Svets | SS-EN ISO 18279 | Ja | 2 | Ja |
| Ultraljudsprovning | ASME V | Gjutgods | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Plåt | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Stång, smide | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | ASME VIII | Ja | 2 | Ja |

Datum

Beteckning

2024-09-20

2023/1021

Oförstörande provning

| Mätprincip | Metod | Provtyp | Kravspecifikation | Flex | Typ av flex | Fält | |
|--------------------|---|-----------------|---|---------------|--------------------|-------------|----|
| Ultraljudsprovning | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Enligt procedur | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Ja | 2 | Ja | |
| | ISO 20601 | Svets | ISO 4761 | Ja | 2 | Ja | |
| | SS-EN 10160 | Plåt | ASME III | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Plåt | KBM | KBM | Ja | 2 | Ja |
| | | Plåt | SS-EN 10160 | SS-EN 10160 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN 10228-3 | Stång, smide | ASME III | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Stång, smide | KBM | KBM | Ja | 2 | Ja |
| | | Stång, smide | SS-EN 10228-3 | SS-EN 10228-3 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN 10228-4 | Stång, smide | KBM | KBM | Ja | 2 | Ja |
| | | Stång, smide | SS-EN 10228-3 | SS-EN 10228-3 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN 10307 | Plåt | ASME III | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Plåt | KBM | KBM | Ja | 2 | Ja |
| | | Plåt | SS-EN 10307 | SS-EN 10307 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN 10308 | Stång, smide | ASME III | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Stång, smide | KBM | KBM | Ja | 2 | Ja |
| | | Stång, smide | SS-EN 10308 | SS-EN 10308 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN 12680-1 | Gjutgods | ASME III | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Gjutgods | SS-EN 12680-1 | SS-EN 12680-1 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN 12680-2 | Gjutgods | ASME III | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Gjutgods | SS-EN 12680-2 | SS-EN 12680-2 | Ja | 2 | Ja |

Datum

Beteckning

2024-09-20

2023/1021

Oförstörande provning

| Mätprincip | Metod | Provtyp | Kravspecifikation | Flex | Typ av flex | Fält |
|----------------------|---|-----------------|---|-------------|--------------------|-------------|
| Ultraljudsprovning | SS-EN 12680-3 | Gjutgods | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Gjutgods | SS-EN 12680-3 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN 1714 | Svets | SS-EN 1712 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN ISO 10863 | Svets | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | ASME VIII | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN ISO 15626 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN ISO 13588 | Svets | SS-EN 19285 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN ISO 16809 | Stål | SS-EN ISO 16809 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN ISO 17405 | Svets, material | SS-EN ISO 17405 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN ISO 17640 | Svets | ASME III | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | ASME VIII | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | KBM | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN ISO 11666 | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN ISO 22825 | Svets | KBM | Ja | 2 | Ja |
| Svets | | SS-EN ISO 22825 | Ja | 2 | Ja | |
| Virvelströmsprovning | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Enligt procedur | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN ISO 17643 | Svets, material | ET-101 | Ja | 2 | Ja |
| Visuell provning | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Enligt procedur | Enligt procedur godkänd av ett kvalificeringsorgan godkänt av SSM | Ja | 2 | Ja |
| | SS-EN 12799 | Svets | SS-EN ISO 18279 | Ja | 2 | Ja |

Datum

Beteckning

2024-09-20

2023/1021

Oförstörande provning

| Mätprincip | Metod | Provtyp | Kravspecifikation | Flex | Typ av flex | Fält |
|-------------------|-----------------|----------------|--------------------------|-------------|--------------------|-------------|
| Visuell provning | SS-EN ISO 17637 | Svets | KBM | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 1251-2 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 12952-6 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 12953-5 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 12972 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 13445-5 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 13458-2 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 13530-2 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN 14015 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN ISO 10042 | Ja | 2 | Ja |
| | | Svets | SS-EN ISO 5817 | Ja | 2 | Ja |

Ackrediteringens omfattning är flexibel enligt vad som anges i detta beslut. Det ackrediterade organet skall alltid kunna tillhandhålla en uppdaterad lista över den aktuella omfattningen för sin ackreditering.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.

Typ av flexibilitet

1: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod.

2: - Införa ny version av standardmetod och göra redaktionella ändringar i icke-standardiserad metod - Införa ny version och modifieringar av icke-standardiserad metod. Förfarandet ska vara likvärdigt - Införa ny parameter/komponent/undersökning - Införa nytt mätområde - Införa nytt material/nya produkter/matriser - Införa ny metod som är likvärdig med metoder som redan finns i ackrediteringsbeslutet